

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ДО: Община Левски

/наименование на възложителя/

ОТ: ЕВРОМАРКЕТ КЪНСТРАКШЪН АД

/наименование на участника/

с адрес: гр. София, 1784, бул. Андрей Ляпчев 51

тел.: 02/ 97 67 100, факс: 02/ 97 67 111, e-mail: construction@euromarket.bg

ЕИК/БУЛСТАТ: 131433890

Разплащателна сметка:

Регистрация по ЗДДС: BG131433890

IBAN BG76STSA93000014589074

BIC STSABGSF

Банка: ДСК ЕАД

Град/клон/офис: СОФИЙСКИ
КОРПОРАТИВЕН ЦЕНТЪР

Адрес на банката: Гр. София, ул. Цар
Калоян № 1

С настоящото Ви представяме нашата техническа оферта за участие в обявената от Вас обществена поръчка с предмет "Доставка на един брой сметосъбиращ автомобил – нов за нуждите на община Левски".

Поемаме ангажимент да изпълним обекта на поръчката в съответствие с изискванията Ви, заложен в техническите спецификации на настоящата поръчка.

1. Гаранционен срок на оферираното оборудване: 36 (тридесет и шест) месеца.
2. Предлагаме срок за изпълнение на доставката - 1 (един) работен ден
3. Организация за изпълнение на поръчката, гарантираща качествено и в оферирания срок на изпълнение: автомобилът ще бъде доставен до мястото за изпълнение на поръчката ОП „БКС“ гр. Левски на самоход в рамките на оферирания срок за изпълнение.

Описва се подробно, начина на изпълнение на поръчката.

Дата 09.05.2016



ПОДПИС И ПЕЧАТ:



Техническа характеристика на	Изисквана стойност	Технически данни на техниката предложена от
Клас	Товарен автомобил - нов	Товарен автомобил - нов
Тип	Шаси -кабина до 2000 км	шаси-кабина, 1760 км
Двигател	Дизелов, минимум 5 цилиндров	Дизелов 6 цилиндров
Екологична норма	Минимум ЕВРО 5, технология с допълнително третиране на изгорели/SCR/ с използване на AdBlue	ЕВРО 5, с технология с допълнително третиране на изгорели/SCR/ с използване на AdBlue
Мощност на двигателя	Минимум 300 к.с	360 к.с
Максимален въртящ момент	Минимум 1300 Nm	1500 Nm
Кубатура на двигателя	Минимум 7500 см ³	7790 см ³
Горивна система	COMON RAIL или UNIT INJEKTOR	UNIT INJEKTOR
Допустимо общо тегло	Минимум 25 000кг.	26 000 кг.
Колесна формула	6x2, трети мост, управляем с повдигане	6x2 с трети мост управляем с повдигане
Блокаж на диференциала	да	да
Климатик	да	да
Наличие на моторна спирачка	да	да
Допълнителна 2-ра седалка за пасажера	да	да
Централно заключване	да	да
Скоростна кутия	Автоматична	Автоматична скоростна кутия Allison 3200
Електрически пакет за стъкла и огледала	да	да
Отвод на мощността от скоростната кутия	да	да
Конектор за връзка с бордовия компютър и тахографа през GPS	да	да
Резерваор за гориво	Минимум 400 литра	600 литра
Сервизна база	До 100 км	сервизна база в гр. Плевен, Западна индустриална зона – ул."Строител"1 - 50 км
Сервиз	До 1 час	сервиз до 1 час

Handwritten signature

Handwritten mark

Handwritten mark



Технически характеристики на сметосъбиращата надстройка		
Тип	Вариопреса със задно долно товарене	вариопреса със задно долно товарене
Обем на коша без приамателен бункер	Минимум 24 куб.м.	24 куб.м.
Обем на приемателния бункер	Минимум 1,5 куб.м.	1,5 куб.м.
Степен на компактиране	Минимум 5:1	5:1
Устройство за повдигане и изпразване на контейнери	Комбинирано, за метални и пластмасови съдове в съответствие EN 1501-1	Комбинирано, за метални и пластмасови съдове в съответствие EN 1501-1
Задвижване	Чрез отвод на мощност от скоростната кутия на автомобила	чрез отвод на мощност от скоростната кутия на автомобила
Работно налягане	Минимум 170 bar	200 bar
Въртяща се сигнална лампа на покрива на бункера и в задната част	Въртяща се сигнална лампа на покрива на бункера и в задната част	въртяща се сигнална лампа на покрива на бункера и в задната част
Хидравлична система	Двукръгова, осигуряваща автономна и едновременна работа на пресираща и повдигаща система	двукръгова, осигуряваща автономна и едновременна работа на пресираща и повдигаща система



ПРИЛОЖЕНИЕ: ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

I. Базово шаси Iveco AD260S36Y/PS:

- Двигател:
 - **CURSOR 8;**
 - редови дизелов, шест цилиндри с по 4 клапана на цилиндър;
 - инжекционна система UNIT INJEKTOR
 - турбокомпресор с последващо охлаждане на въздуха;
 - водно охлаждане;
 - директивите 2005/55/*2005/78*2006/51 ЕС - екологичност **EURO 5** (технология **SCR - AdBlue**);
 - обем – **7 790 cc**;
 - максимална мощност – **360 к.с. (265 kW)**;
 - максимален въртящ момент – **1500 Nm**.
- Шаси с обща товароносимост – **GVW = 26.000 kg**
- Брой оси – 3 (три), междинна задвижваща, задна ос „буге“ – управляема и с повдигане;
 - натоварване на преден мост – мин. 7500 кг
 - натоварване на 2ри задвижващ мост – мин. 11500 кг
 - натоварване на 3ти мост „буге“ – мин 7500 кг
- Скоростна кутия: **автоматична Allison 3200 , с 6 скорости;**
- Окачване:
 - преден мост – механично с единични параболични ресори;
 - заден мост - пневматично;
 - стабилизиращи щанги на преден и заден мост: стандартно изпълнение;
 - предни и задни хидравлични телескопични амортизатори;
- Гуми – **315/80 R22,5**
 - двойни задни гуми на задвижващия мост,
 - единични гуми на 3ти мост „буге“
- Кабина – стандартна, къса, с ляв волан, **модел 2013.**
 - Брой места 1+1;
 - Бордови компютър;
- Дигитален тахограф за 2ма водачи и електронен ограничител на скоростта.
- Подготовка за силоотводно устройство /PTO – power take off/ на шасито – и монтирано ПТО модел **Hydrocar 17A1 Pump**

Allison Automatic Gearbox						
ССР	Type	Position	No.of Teeth	Speedfactor	Output-torque (Nm)	Weight (kg)
32	17A1	right	--	0,93	600	20

- Предни и задни дискови спирачки.
- Анти-блокираща система /ABS/ + EBL /Electronic Brake Limitation/;
- Моторна спирачка **ITB (Iveco Turbo Brake)**;
- Блокировка на диференциала на задвижващия мост
- Горивен филтър с подгриване.



- Оборудване:
 - Климатик;
 - Електрически управляеми странични огледала, с подгряване,
 - Пневматична седалка на водача,
 - Звукова сигнализация при движение на заден ход,
 - Опция „RSU“ за сметосъбиращи машини;
 - Резервоар за гориво – 600 л
 - Резервоар за урея „AdBlue“- 40 л;
 - Крик, аварийен триъгълник, аптечка и инструменти.
 - Клинове за гуми – 2 броя.
-

13. Допълнително оборудване по задание:

- допълнителен резервоар за урея „AdBlue“- 20 л;
- конектор за връзка с бордовия компютър и тахографа през GPS;
- спираща система ASR
- допълнителна 2ра седалка за пасажера, централно разположена;
- вертикален ауспух за сметосъбираща машина;

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

**ЕДРОГАБАРИТНА СЕРИЯ
ОРАКСИ ORV-424
ОБЩА ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА
(24+1,5 m³)
КОНТЕЙНЕР ЗА БОКЛУК С ХИДРАВЛИЧНА ПРЕСА**

ИНДЕКС:

- 1. КОНТЕЙНЕР**
- 2. ЗАДЕН КАПАК**
- 3. ПРЕГРАДА**
- 4. КОНТЕЙНЕРЕН АПАРАТ**
- 5. ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА**
- 6. СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ**

Технически параметри:

Обем на надстройката 24 + 1,5 куб.м.

Степен на уплътняване 5:1

Вид/начин на пресоване на товара: вариопреса

Вана за събиране на течности

Степенки, за обслужващия персонал, в задната част

Хидравлична система: Двукръгова, осигуряваща автономна работа и едновременна работа на пресираща и повдигаща система

Устройство за повдигане и изпразване на контейнери – метални и пластмасови съдове, в съответствие с EN 1501-1

Система за безопасност:

- Видеокамера в задната работна част, с монитор в кабината на водача;
- 2 бр. стоп-бутони в лявата и дясната част на надстройката;
- 2 бр. маяци отпред и отзад на автомобила

Управление на надстройката: от кабината на водача и от страни на надстройката



1 - КОНТЕЙНЕР:

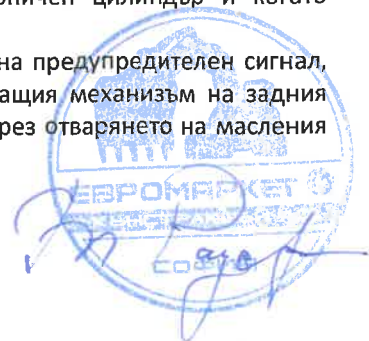
- 1.1. Долната част на контейнера се произвежда от 4 мм ламарина , тавана и страничните стени от 4 мм пресово формована ламарина стомана HB 450.
- 1.2. В предната част на контейнера под долната секция трябва да има резервоар, където да се оттичат отпадъчните води.
- 1.3. Долната секция, тавана и страничните стени са подсилени с "U"-образни извивки от 4 мм ламарина посредством използването на достатъчен брой профили.
- 1.4. Под контейнера, има "U"-образна допълнителна рама (шаси) от 6 мм ламарина тя е закрепена със скоби за шасито на превозното средство по начин, който не поражда напрежение. Напречните греди на пода преминават през по-ниско разположеното шаси под формата на решетка, като по този начин се гарантира, че ламарината на пода ще се носи от опората на долна част на раменете на шасито.
- 1.5. За извършване на придвижването на капака за сбиване - разтоварване по дължина на тялото, има направляващи елементи, направени от профил тип NPU 100, поставени на страничните стени над пода.
- 1.6. Има подходящи палци (уши) при основата на контейнера, за да може да се отстрани контейнера, когато е необходимо.

2- ЗАДЕН КАПАК:

- 2.1. Задният капак се прикрепя към контейнера с панти и се отваря нагоре с помощта на хидравлично задвижвани цилиндри. След като задният капак се затвори, той автоматично се заключва. Ушите за заключване се поставят под задната напречна греда на пода в другия край на хидравличните цилиндри и ключалките и трябва да се намират на една и съща ос, така че да се избегнат евентуалните усуквания и удари.
- 2.2. За да се гарантира херметизиране на контейнера, на задния капак се монтира гумено уплътнение, което е от най-високо качество и има специфичен профил, устойчиво на киселини и лесно подменящо се.
- 2.3. При задния капак има товарна камера, изработена от високо-въглеродна стомана, устойчива на износване, с обем 1,5 м³ като натоварения в нея боклук се въвежда в контейнера чрез механизма за сбиване, задвижван от двойно действащите хидравлични цилиндри, упражняващи натиск с работно усилие от 160 бара.
- 2.4. Механизмът за сбиване, има по страничните стени на задния капак плъзгач се прът, който се движи праволинейно по направляваща релса, произведена от висококачествен студеноизтеглен стоманен прът от материал M/Ni мм ST52 по страничните стени на задния капак, задвижващите цилиндри за плъзгането да се намират извън задния капак и ротационен-метачен механизъм, който измита боклука вътре в товарната камера.
- 2.5. Петите на плъзгача са направени от износо-устойчив полиамид с висока плътност; задният капак се закрепва към бордовете по такъв конструктивен начин, който да спомага за лесната му подмяна. Плъзгачът е оборудван с пети, направени от същия материал, което гарантира, че плъзгачът е центрован, когато работи посредством вътрешното триене срещу стоманени направляващи релси.
- 2.6. На разположение е обезопасяващ шарнитен стопор, позволяващ еднопосочно отваряне, използван при извършване на поддръжка.
- 2.7. На цилиндрите на задния капак има предпазен клапан, за да се избегне неговото падане в резултат на неизправност, когато капакът е отворен.
- 2.8. За дренаж на водата от боклука е монтиран 2" сферичен вентил под товарната камера.

3 - ПРЕГРАДА:

- 3.1. Преградата е киселинно-устойчива, лесна за инсталиране посредством болтове с полиамидни пети.
- 3.2. Преградата се придвижва посредством двойно действащ телескопичен цилиндър и когато контейнера е празен, тя стои в задната част. Има специален клапан, който ще се активира всеки път при получаване на предупредителен сигнал, когато боклука се натоварва посредством хидравличния натиск на сбиващия механизъм на задния капак и гарантиращ циркулацията на масло в цилиндъра на преградата чрез отварянето на масления



контур. Въпросният клапан, чрез създаване на абсолютно обратно налягане в преградата, гарантира плъзгането на преградата напред като по този начин боклука се уплътнява и сбиването приключва.

3.3. Сбиване - разтоварващата преграда се движи по NPU100, поставен в посока нагоре от пода по страничните стени.

4- КОНТЕЙНЕРЕН АПАРАТ:

4.1. За осъществяване разтоварването на 110 литровите метални, 120 литровите, 240 литровите пластмасови и 1100 литровите метални контейнери за смет, съответстващи на DIN стандарта, има хидравлично задвижвана система за повдигане и разтоварване на контейнера.

4.2. Боклукът се пълни в товарна камера с помощта на хидравлично задвижвана система за натоварване на боклука и се придвижва в контейнера в резултат на последователно действие на плъзгащия - лопатъчен механизъм, чрез натискане на един бутон от контролния панел, разположен от дясната страна на задния капак.

5- ХИДРАВЛИЧНА СИСТЕМА:

5.1. Хидравличната сила се прехвърля към помпата с помощта на приспособление за задвижване РТО, монтирано в предавателната кутия.

5.2. Двукръгова, осигуряваща автономна и едновременна работа на пресираща и повдигаща система.

5.3. Капацитетът на масления резервоар е минимум 110 литра и максимум 130 литра. На резервоара има 125- микронов филтър на смукателната магистрала с капацитет на пропускливост 180 л/мин. и 25-микронов филтър за обратната магистрала с капацитет на пропускливост от 180 л/мин. както и маслен филтър, индикатор за температурата и нивото на маслото, дренажна пробка и капачка за вентилиране.

5.4. Всички хидравлични тръбни системи трябва да бъдат безшевни, студено валцувани съгласно стандарт DIN 239/C (с гладки вътрешни повърхнини, полирани, от качествена стомана ST 52 BK - с вътрешен толеранс ISOH8, неравност на вътрешната повърхност 0,4 микрона; праволинейност 1:2000 мм, якост на разрушаване 60 кг/мм², граница на провлачване 47/кг / мм², еластичност при удължение; А5/5%).

5.5. Буталният прът на хидравличния цилиндър е изработен от качествена стомана тип C1040, с твърдохромно покритие, с допуск по ISO H7 и отклонение от равнинност: Ra 0,10 - 0,25 микрона, твърдост на хромираното покритие: HRC66-68. Опората на хидравличния цилиндър е изработена от бронз-тефлон и съответства на DIN стандарта и стандартните типоразмери, поставят се комплекти от компактен филц, които са тествани при най-малко 50% от работното им налягане.

5.6. Размер R ½" ръчно - задвижван със стойност на безопасното налягане и последователно свързан редуктор, монтиран от лявата страна в предната част на контейнера (Налягане в системата: макс. 200 бара) осигурява движението напред и назад на преградата за сбиване - разтоварване и отварянето - затварянето на задния капак. Що се отнася до действието на плъзгащия се въртящ лопатъчен механизъм, той е оборудван с R 1/2" ръчно или пневматично управляван селекторен вентил, инсталиран на задния капак, като по този начин цялата енергия, получена от превозното средство, по време на неговата автоматична работа, ще се разходва за процеса на сбиване. Коефициентът на компресия ще е 1 / 8. Управляващите вентили издържат на налягане до 350 бара и имат висококачествен корпус, темперирани и закалени шпиндели и уплътнителни елементи от NBR за осигуряване на утечка от макс 2 см³/мин. Използваните клапани са първокласни.

5.7. Всички тръби, използвани в инсталацията са в съответствие със стандарт DIN 239/C (качество на стоманата ST 35,4 NBK нормализирана и обкрайчена, с вътрешно-външно покритие, якост на разрушаване 36/48 кг/мм², граница на провлачване 23%) Стандарти за студено валцуване при безшевни тръби. При извършване на присъединителните работи по тръбите се използват импортни редуктори с врязващ пръстен от ЕО. Всички хидравлични маркучи под налягане са SAE100 R2 и са устойчиви на работната температура от 40°C и 120°C, като горният им слой да има двойна метална оплетка, втъкана в каучука, издържаша на петрол и атмосферни условия.



A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a long horizontal stroke.

6- СИСТЕМА ЗА УПРАВЛЕНИЕ:

6.1. Граничните положения на плъзгача и ротационния въртящ се лопатъчен механизъм се определят от крайни изключватели и пресостати, като по този начин системната логическа верига ще е Providian с печатната платка, управляващите изключватели и печатните платки ще са в кутия, защитени срещу атмосферните условия.

6.2. Към веригата за управление, има възможност за еднократно или постоянно стартиране на задействането на сбиването, след като веднъж бутон за сбиване е натиснат и трябва да има автоматична система за ускорение, осигуряваща увеличаване на оборотите на двигателя по време на сбиването.

6.3. Контролното табло да се изработи по такъв начин, че да не може да се повлияе от външни атмосферни въздействия. Освен това, в таблото за управление трябва да има бутони за ускорение на оборотите на двигателя, свирка за предупреждение на водача и аварийни бутони за спиране. Хидравличното оборудване и системата за управление трябва да бъдат проектирани по такъв начин, че да се гарантира реверсиране на сбиването със задния капак, чрез реверсиране и спиране в позиция на рестарт, след натискане на аварийния бутон.

6.4. Всяка фаза на действията в процеса на сбиване трябва да може да се контролира с помощта на 3 лоста за управление, намиращи се в дясната страна на задния капак като всеки един от тях трябва да позволява ръчното изпълнение на всички движения в двете посоки.

6.5. За да се извърши изпразване на контейнера с помощта на лостове за управление в предната част на контейнера, задният капак трябва да се отвори и преградата за разтоварване (капака) трябва да се придвижи назад.

6.6. При заден капак в отворено положение, с помощта на системата, намираща се върху контейнера, плъзгачия - лопатъчен механизъм трябва да се задейства. Следователно, изпразването на боклука намиращ се във вътрешността на товарната камера също е възможно.

AS



AS